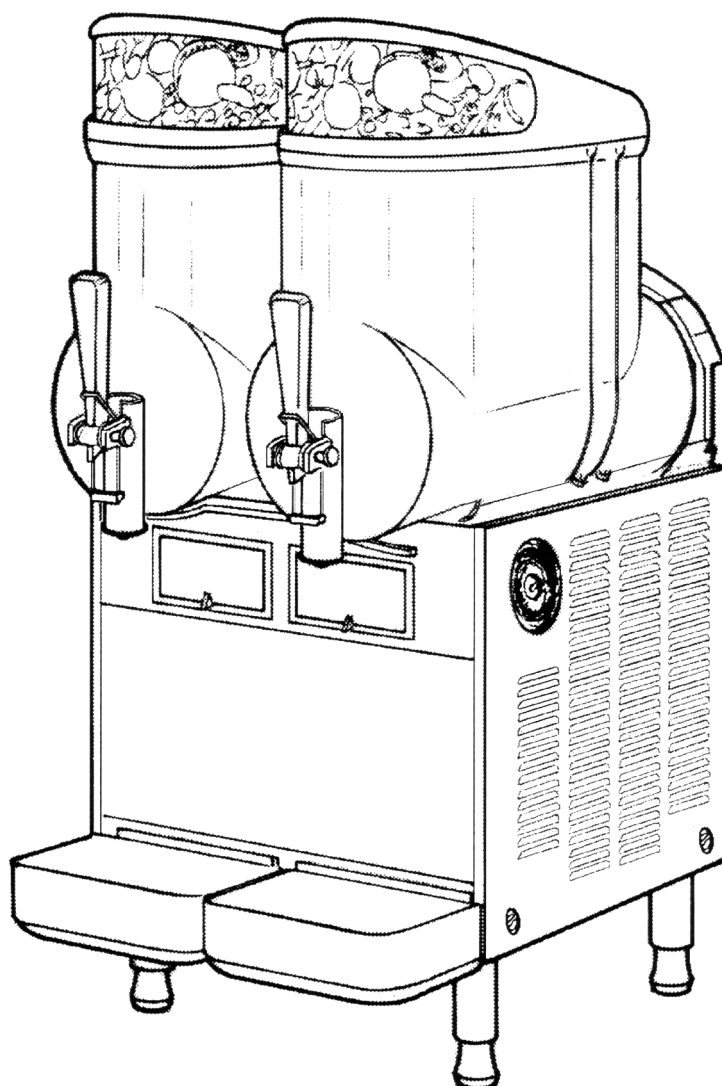


NHT2-UL-BL
NHT3-UL-BL



ENGLISH

ESPAÑOL

OPERATOR'S MANUAL
MANUAL DE INSTRUCCIONES

INDICE GENERALE

1	TECHNICAL CHARACTERISTICS	4
2	INTRODUCTION	4
3	INSTALLATION	4
4	TO OPERATE SAFELY	5
5	OPERATING PROCEDURES	5
5.1	DESCRIPTION OF CONTROLS	5
5.2	OPERATION HELPFUL HINTS	6
5.3	CLEANING AND SANITIZING PROCEDURES	7
5.3.1	DISASSEMBLY	7
5.3.2	CLEANING	8
5.3.3	SANITIZING	9
5.3.4	ASSEMBLY	9
5.4	IN-PLACE SANITIZATION	10
5.5	REAR SEAL MAINTENANCE	10
6	ROUTINE MAINTENANCE	10
6.1	MAINTENANCE (TO BE CARRIED OUT BY QUALIFIED SERVICE PERSONNEL ONLY)	11
7	DEFROST TIMER (OPTIONAL)	11

INDICE GENERAL

1	CARACTERISTICAS TECNICAS	12
2	INTRODUCCION	12
3	INSTALACIÓN	12
4	PARA UN FUNCIONAMIENTO SEGURO	13
5	INSTRUCCIONES DE EMPLEO	13
5.1	DESCRIPCION DE LOS MANDOS	13
5.2	SUGERENCIAS	14
5.3	LIMPIEZA	15
5.3.1	DESMONTAJE	15
5.3.2	LAVADO	16
5.3.3	HIGIENIZACION DEL DISTRIBUIDOR DESMONTADO	16
5.3.4	REMONTAJE	17
5.4	HIGIENIZACION DEL DISTRIBUIDOR MONTADO	18
5.5	MANTENIMIENTO JUNTA POSTERIOR	18
6	MANUTENCION	18
6.1	MANUTENCION (SOLAMENTE POR EL SERVICIO POSTVENTA)	18
7	CONTADOR DE DESCONGELACION (OPCIONAL)	19

This dispenser is manufactured under one or more of the following U.S.patents and/or other pending patents:
 Este aparato está cubierto por una o varias de las siguientes patentes y/o otras solicitudes de patente ya registradas:

U.S.A. 4,696,417

U.S.A. 5,906,105

1 TECHNICAL CHARACTERISTICS

		NHT2-UL-BL	NHT3-UL-BL
Transparent removable bowls	n	2	3
Capacity of each bowl, approx.	Gal	2.5	2.5
Dimensions:			
width	Inches	14.25	21
depth	Inches	18.25	18.25
height	Inches	27.75	27.75
Net weight, approx.	Lbs	81.5	108
Gross weight, approx.	Lbs	95	125
Adjustable thermostats	n	2	3
Hermetic compressor			
Air-cooled condenser			
Overload protector			
Safety pressure switch			
Noise level lower than 70 dB (A)			



IMPORTANT

Read electrical ratings written on the data plate of the individual units; the data plate is adhered on the dispensing side panel of the unit, just behind the drip tray (the right side drip tray in multiple bowl models). The serial number of the unit (preceded by the symbol #) is adhered inside the left switch box. Data plate specifications will always supersede the information in this manual.

The electric diagram of the dispenser is located in the inner part of the dispensing side panel.

Specifications are subject to change without notice.

2 INTRODUCTION

Please read all sections of this manual thoroughly to familiarize yourself with all aspects of the unit.

Like all mechanical products, this machine will require cleaning and maintenance. Besides, dispenser working can be compromised by operator's mistakes during disassembly and cleaning. It is strongly recommended that personnel responsible for the equipment's daily operations, disassembly, cleaning, sanitizing and assembly, go through these procedures in order to be properly trained and to make sure that no misunderstandings exist.

3 INSTALLATION

- 1 - Remove the corrugate container and packing materials

and keep them for possible future use.



IMPORTANT

When handling the machine never grasp it by the bowls or by the evaporator cylinders. The manufacturer refuses all responsibilities for possible damages which may occur through incorrect handling.

- 2 - Inspect the uncrated unit for any possible damage. If damage is found, call the delivering carrier immediately to file a claim.
- 3 - Install the unit on a counter top that will support the combined weight of dispenser and product **bearing in mind what is stated in the preceding point 1 IMPORTANT warning.**
- 4 - A minimum of 15 cm (6") of free air space all around the unit should be allowed to guarantee adequate ventilation.
- 5 - Ensure that the legs are screwed tightly into the base of the machine.
Replace the standard legs originally installed with the 100 mm (4") legs whenever they are provided with the unit.
- 6 - Before plugging the unit in, check if the voltage is the same as that indicated on the data plate. Plug the unit into a grounded, protected single phase electrical supply according to the applicable electrical codes and the specifications of your machine. When the unit has no plug, install a proper grounded plug, in compliance with electrical codes in force in your area, suitable to at least 10 Amp 250 Volt (220-230 Volts 50-60 Hz areas) and 20 Amp 250 Volt (100-115 Volts 50-60 Hz areas) applications. Should you prefer to connect the unit directly to the mains, connect the supply cord to a 2-pole wall breaker, whose contact opening is at least 0.125". Do not use extension cords.



ATTENTION

Failure to provide proper electrical ground according to applicable electrical codes could result in serious shock hazard.

- 7 - The unit doesn't come presanitized from the factory. Before serving products, the dispenser must be disassembled, cleaned and sanitized. according to this handbook instructions (chapter 5.3 CLEANING AND SANITIZING PROCEDURES).

4 TO OPERATE SAFELY

- 1 - **Do not** operate the dispenser without reading this operator's manual.
- 2 - **Do not** operate the dispenser unless it is properly grounded.
- 3 - **Do not** use extension cords to connect the dispenser.
- 4 - **Do not** operate the dispenser unless all panels are restrained with screws.
- 5 - **Do not** obstruct air intake and discharge openings: 15 cm (6") minimum air space all around the dispenser.
- 6 - **Do not** put objects or fingers in panels louvers and faucet outlet.
- 7 - **Do not** remove bowls, augers and panels for cleaning or routine maintenance unless the dispenser is disconnected from its power source.

5 OPERATING PROCEDURES



ATTENTION

In case of damages, the power cord must be replaced by qualified personnel only in order to prevent any shock hazard.

- 1 - Clean and sanitize the unit according to the instructions in this manual. See chapter 5.3 CLEANING AND SANITIZING PROCEDURES.
- 2 - Fill the bowls with product to the maximum level mark. Do not overfill.
The exact quantity of product (expressed as liters and gallons) is shown by marks on the bowl.
- 3 - In case of products to be diluted with water, pour water into bowl first, then add correct quantity of product. In case of natural particulates, it is advisable to strain them, in order to prevent pulps from obstructing the faucet outlet.
- 4 - To obtain the best performance and result, use bases designed to be run in Granita freezers. Such bases have a sugar content of 34 degrees Baumé corresponding to 64 degrees Brix.
For soft drinks the bases are to be diluted with more water, on a 1 plus 5/5.5 basis.
In any case follow the syrup manufacturer's instructions for both Granita and soft drink recipes.
If natural juices (e.g. lemon, orange) as well as sugarless products (e.g. coffee) are used, dissolve 5.3 - 7 oz. of sugar per 0.25 gallons.



IMPORTANT

However Granita mix may be done, its Brix (sugar percent content) must be at least 13.



IMPORTANT

Operate the dispenser with food products only.

- 5 - Install the covers and check that they are correctly placed over the bowls. The dispenser must always run with the covers installed to prevent a possible contamination of the product.
- 6 - Set the control switches as shown in chapter 5.1 DESCRIPTION OF CONTROLS.
- 7 - Always leave the dispenser on, as the refrigeration stops automatically when Granita reaches the proper thickness. The mixers will continue to turn.

5. 1 DESCRIPTION OF CONTROLS

The dispenser is equipped with a power switch and a light switch. In addition each bowl is individually operated by a mixer/refrigeration switch. In fact it is possible to dispense both soft drinks and Granita.

When a bowl is in Soft Drink mode the beverage temperature is controlled by the corresponding thermostat.

When a bowl is in Granita mode the mix viscosity is controlled by the corresponding adjustment screw located in the rear wall of each container (for temperature and viscosity setting make reference to chapter 5.2 OPERATION HELPFUL HINTS).

All the switches are located on the faucet side of the dispenser

in switch panels protected by switch covers (see figure 1).

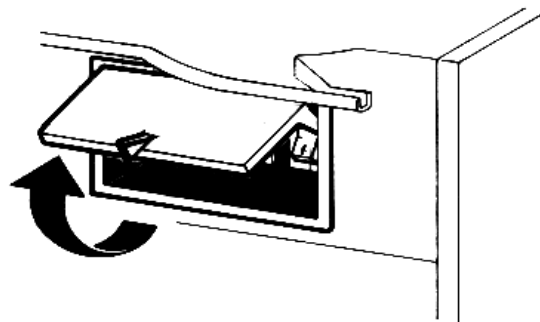


figure 1

With reference to figure 3 dispenser controls functions are as follows:

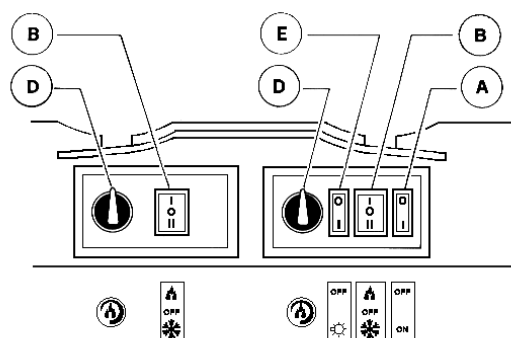


figure 2

Power switch (A)

- 0 position : power is turned OFF to all functions.
- I position : power is turned ON to all functions and the other switches are enabled. The fan motor runs.

Light switch (E)

- 0 position : all top cover lights are OFF.
- I position : all top cover lights are ON, provided that power switch (A) is set to I.

Mixer/refrigeration switch (B)

- I position : mixer and refrigeration ON. SOFT DRINK mode.
- 0 position : OFF.
- II position : mixer and refrigeration ON. GRANITA mode.

Thermostat (D)

- Turn clockwise : to decrease temperature
- Turn counterclockwise : to increase temperature

To operate the unit:

- 1 - Set the power switch to I position.
- 2 - Set the mixer/refrigeration switches as follows:
 - to the I position to get soft drink.
 - to the II position to get Granita.
- 3 - Set the light switch to I position.

5. 2 OPERATION HELPFUL HINTS

1 - **Granita viscosity adjustment:** proper Granita viscosity is factory preset. To change the viscosity, if needed, use a standard screwdriver to turn the adjustment screw located in the rear wall of each container as follows (see figure 3):

- towards right (clockwise) to obtain a thicker product (the indicator F will go down in opening G).
- towards left (counterclockwise) to obtain a thinner product (the indicator F will go up in opening G).

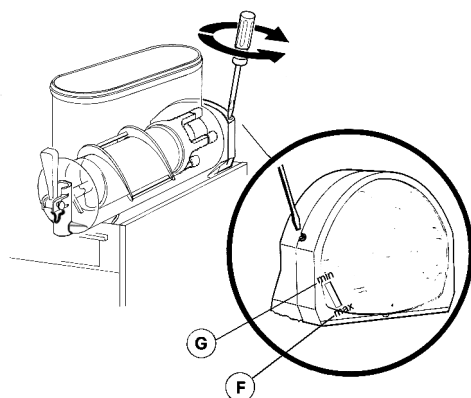


figure 3

2 - **Beverage temperature adjustment:** proper beverage temperature is factory preset. To reset, turn the knob located in each switch box as follows:

- towards right (clockwise) to decrease temperature.
- towards left (counterclockwise) to increase temperature.

Note: beverage temperature is controlled by the thermostat only when the mixer/refrigeration switch(es) are in I position, Soft Drink mode.

3 - When the mixer / refrigeration switch(es) are set in I position, Soft Drink mode, it is possible to manually switch off the refrigeration by turning completely towards left (counterclockwise) the thermostat knob until it clicks.

4 - The length of time for freeze down of Granita is governed by many variables, such as ambient temperature, mix initial temperature, sugar content (Brix level) and viscosity setting.

5 - To shorten Granita recovery time and increase productivity, it is advisable to pre-chill the product to be used in the dispenser.

6 - To shorten Granita recovery time and increase productivity, the bowl should be refilled after the product level drops lower than half of the evaporator cylinder and

at the start of each day.

7 - For good product conservation the dispenser must run overnight, at least in Soft Drink mode.

If this is not possible and product is left in the bowls overnight, the mixer/refrigeration switches must be set to the I position at least one hour before the unit is switched off. This eliminates any block of iced product forming overnight, which could result in damage to mixers or to their motor when the unit is switched back on. In any case, before the unit is restarted, make sure that no blocks of ice have been formed; if so, they are to be removed before the unit is switched on. Overnight operation in drink mode also eliminates possible ice accumulation from condensation all around the bowls.

8 - Mixers must not be turned off when frozen product is in the bowl: if not agitated, the product may freeze to a solid block of ice. If the mixers are turned back on in this situation, damage to the mixers and their motor may result. Therefore, mixers may be restarted only after product is melted.

9 - The dispenser must be able to emit heat.

In case it seems excessive, check that no heating source is close to the unit and air flow through the slotted panels is not obstructed by wall or boxes. Allow at least 15 cm (6") of free clearance all around the dispenser.

In any case if the product in the bowls is frozen and the safety pressure switch warning light is OFF the unit is running properly.

10 - Restrictor cap: when the unit is used in Soft Drink mode it is advisable to install the restrictor cap on the faucet outlet in order to reduce the drink outflow (see figure 4).

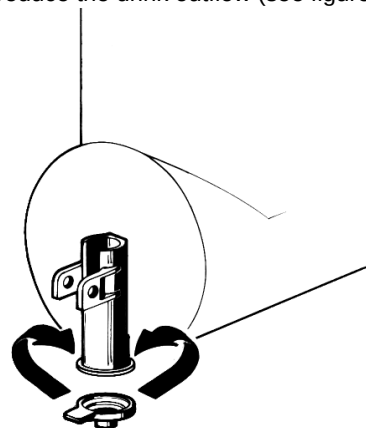


figure 4

5. 3 CLEANING AND SANITIZING PROCEDURES

- 1 - Cleaning and sanitizing of the dispenser are recommended to guarantee the conservation of the best product taste and the highest unit efficiency. This section is a procedural guideline only and is subject to the requirements of the local Health Authorities.
- 2 - Prior to the disassembly and cleaning, the machine must be emptied of product. To do this proceed as follows:
 - set the power switch to I position
 - set mixer/refrigeration switch(es) to I position (Soft Drink mode)
 - place a pail under each faucet and drain all product from bowls
 - set all control switches to the 0 position.

5. 3. 1 DISASSEMBLY



ATTENTION

Before any disassembly and/or cleaning procedure make sure that the dispenser is disconnected from its power source.

- 1 - Remove cover from the bowl.
- 2 - Remove the bowl by lifting its faucet side up and off the fastening hooks (see figure 5) and slide it out (see figure 6).

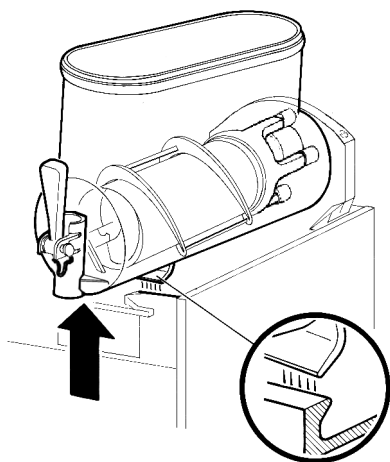


figure 5

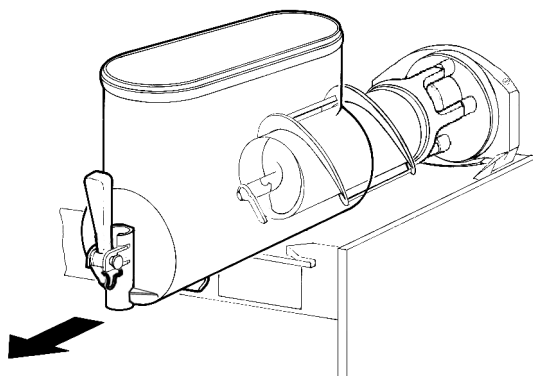


figure 6

- 3 - Slide the outer spiral out (see figure 7) and then the inside auger. Frequently remove the rear seal by squeezing it to break the suction grip (see figure 8).

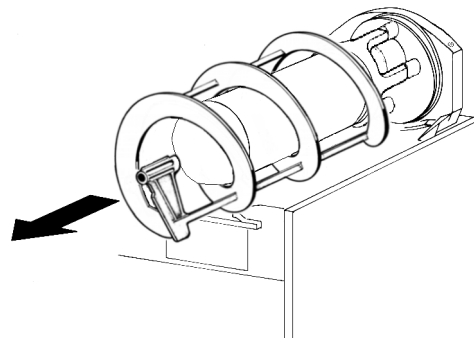


figure 7

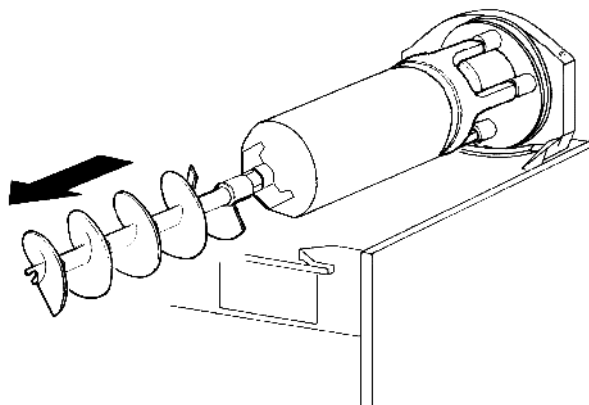


figure 8

4 - Remove the bowl gasket from its seat (see figure 9).

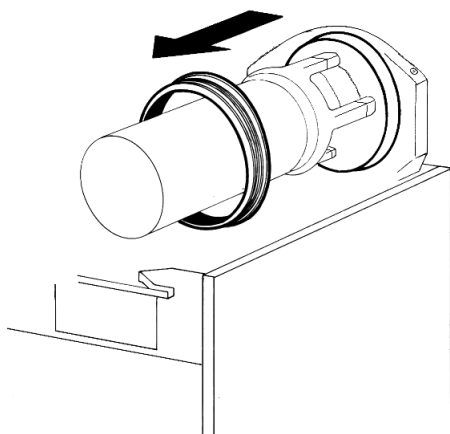


figure 9

5 - Dismantle the faucet assembly (see figure 10).

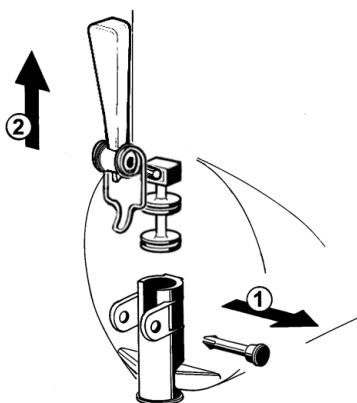


figure 10

6 - Slide the drip tray out and empty it.

5. 3. 2 CLEANING



ATTENTION

Before any disassembly and/or cleaning procedure make sure that the dispenser is disconnected from its power source.



IMPORTANT

Do not attempt to wash any machine components in a dishwasher.

1 - Prepare at least two gallons of a mild cleaning solution of warm (45-60 °C / 120-140 °F) potable water and

dishwashing detergent. Do not use abrasive detergent. Important: if present, follow label directions, as too strong a solution can cause parts damage, while too mild a solution will not provide adequate cleaning.



IMPORTANT

In order to prevent any damages to the dispenser use only a detergent suitable with plastic parts.

2 - Using a brush, suitable for the purpose, thoroughly clean all disassembled parts in the cleaning solution.



ATTENTION

When cleaning the machine, do not allow excessive amounts of water around the electrically operated components of the unit. Electrical shock or damage to the machine may result.

3 - Do not immerse the lighted top covers in liquid. Wash them apart with the cleaning solution. Carefully clean their undersides.

4 - In the same manner clean the evaporator cylinder(s) using a soft bristle brush.

5 - Rinse all cleaned parts with cool clean water.

5. 3. 3 SANITIZING

Sanitizing should be performed immediately prior to starting the machine. Do not allow the unit to sit for extended periods of time after sanitization.

1 - Wash hands with a suitable antibacterial soap.

2 - Prepare at least two gallons of a warm (45-60 °C / 120-140 °F) sanitizing solution (100 PPM available chlorine concentration or 1 spoon of sodium hypochlorite diluted with half a gallon of water) according to your local Health Codes and manufacturer's specifications.

3 - Place the parts in the sanitizing solution for five minutes.

4 - Do not immerse the lighted top covers in liquid. Carefully wash their undersides with the sanitizing solution.

5 - Place the sanitized parts on a clean dry surface to air dry.

6 - Wipe clean all exterior surfaces of the unit. Do not use abrasive cleaner.

5. 3. 4 ASSEMBLY

1 - Slide the drip tray into place.

2 - Lubricate faucet piston, inside auger and outer spiral (see points A, B and C of figure 11) only with the grease supplied by the manufacturer or other **food grade**

approved lubricant.

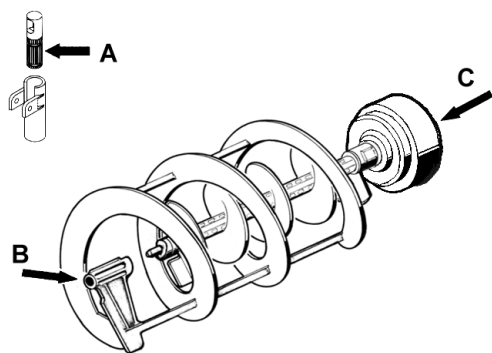


figure 11

- 3 - Assemble the faucet by reversing the disassembly steps (see figure 10)
- 4 - Fit bowl gasket around its seat.
Note: the largest brim of gasket must face against the rear wall (see figure 12).

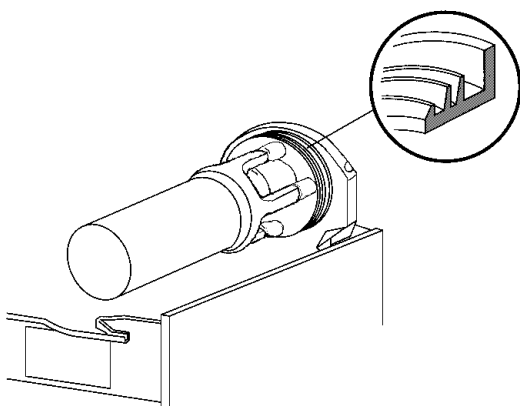


figure 12

- 5 - Insert the auger into the evaporator. Taking care to insert the rear seal properly. (see figure 13).

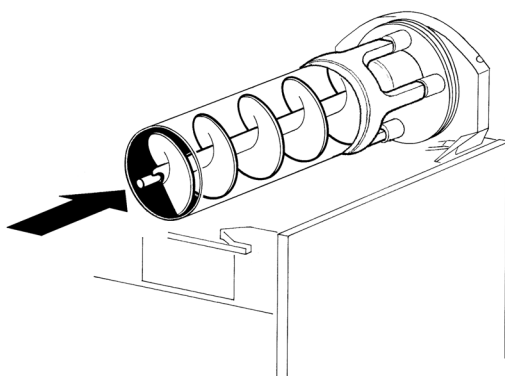


figure 13

- 6 - Install the outer spiral. Slide it over the evaporator until its

front notch engages with the exposed end of the auger shaft (see figure 14).

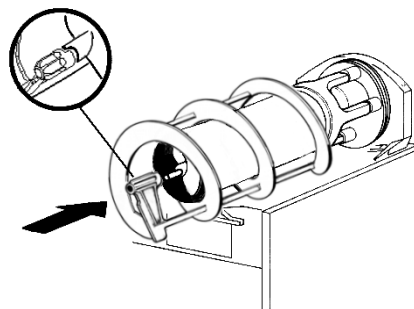


figure 14

- 7 - Push the bowl towards the rear wall of the unit until it fits snugly around the gasket and its front fastening hooks are properly engaged (see figure 15).

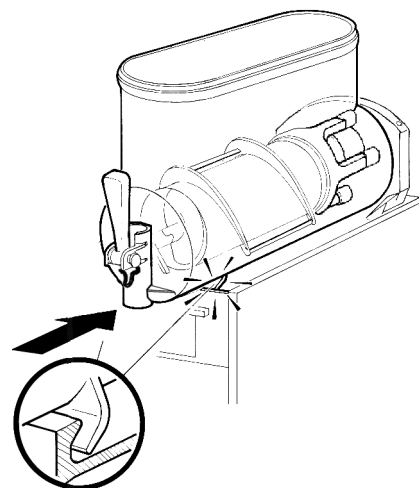


figure 15

- 8 - Use fresh product to chase any remaining sanitizer from the bottom of the bowl(s). Drain this solution. Do not rinse out the machine.

5. 4 IN-PLACE SANITIZATION

The In-Place Sanitization prior to starting the machine may be performed, if needed, only as further precaution, in addition to the Disassembled Parts Sanitization described before, but never in lieu of it.

- 1 - Prepare two gallons of a warm (45-60°C / 120-140 °F) sanitizing solution (100 PPM available chlorine concentration or 1 spoon of sodium hypochlorite diluted with half a gallon of water) according to your local Health Codes and manufacturer's specifications.
- 2 - Pour the solution into the bowl(s).
- 3 - Using a brush suitable for the purpose, wipe the solution

on all surfaces protruding above the solution-level and on the underside of the top cover(s).

- 4 - Install the top cover(s) and operate the unit. Allow the solution to agitate for about two minutes. Drain the solution out of the bowl(s).
- 5 - Use fresh product to chase any remaining sanitizer from the bottom of the bowl(s). Drain this solution. Do not rinse out the machine.

5. 5 REAR SEAL MAINTENANCE



IMPORTANT

The rear seal, P.N. 00145 (Nr. 11 in the exploded view), must be kept lubricated, in the shaded rear area, with food grade approved lubricant. To prevent from damages to the machine, it must be replaced every 2000 hours.

To remove the rear seal squeeze it to break the suction (see figure 16)



figure 16

6 ROUTINE MAINTENANCE



IMPORTANT

In order to prevent damages to the machine, the "Rear Seal" must be replaced every 2000 hours.

- 1 - **Daily:** inspect the machine for signs of product leaks past seals and gaskets. If proper assembly does not stop leaks around seals or gaskets, check for improper lubrication, worn or damaged parts. Replace parts as needed.
- 2 - **Monthly on NHT 2 UL and NHT 3 UL models:** remove the dust from the condenser filter. A blocked filter will



ATTENTION

Before any disassembly and/or cleaning procedure make sure that the dispenser is disconnected from its power source by unplugging it or switching off the 2-pole wall breaker.

reduce performance and could cause compressor failure.

- 3 - Replacement of lighted top cover bulb: remove the fixing screw placed in the upper part of the top cover, remove the lower part and replace the bulb (using a 24-28V 21W max bulb). Reassemble the top cover and replace the fixing screw.(vedere figure 17)

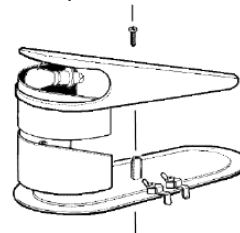


figure 17



ATTENTION

Condenser fins are very sharp. Use extreme caution when cleaning.

6. 1 MAINTENANCE (TO BE CARRIED OUT BY QUALIFIED SERVICE PERSONNEL ONLY)

- 1 - **Annually:** remove the panels and clean the inside of the machine including the base, side panels, condenser, etc.
- 2 - Never remove the insulating jacket from around the suction tubing of the evaporator (the copper tubing located on the right side of gear motor). In case the insulating jacket is missing replace the entire parts with original spare parts from the supplier.
- 3 - In order to prevent any damages to the dispenser, all plastics parts must be lubricated only with grease supplied by the manufacturer or with another lubricating product suitable for polycarbonate.



IMPORTANT

The electric diagram of the dispenser is located in the inner part of the dispensing side panel.

7 DEFROST TIMER (OPTIONAL)

The Defrost Timer, located on the right side of the unit, automatically switches the dispenser from Granita mode to Soft Drink mode and the opposite. This means that during defrost periods frozen Granita will melt to thermostat setting temperature and once defrost period has expired, the product

automatically freezes down again to Granita setting viscosity.

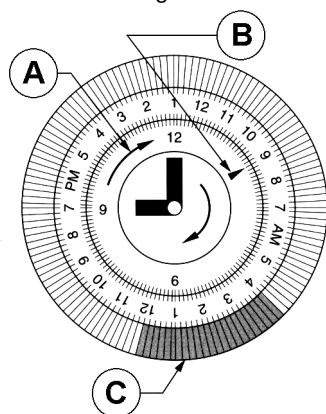


figure 18

To operate the defrost timer proceed as follows (see figure 18).

- 1 - Set the time of the day by rotating the dial clockwise (arrow A). **Never rotate the timer counterclockwise** as this would damage the internal mechanism. Align the current time of day with the arrow B on the timer face. This is a 24 hour timer showing both A.M. and P.M.
- 2 - Program the defrost timer by pushing out on the tabs C that correspond to the hours desired to defrost. Each tab represents 15 minutes. A minimum of four to eight hours are required to defrost frozen beverage (depending on ambient conditions).

Note: when all the tabs are pushed in the defrost function is OFF (the machine operates as if it were not equipped with Defrost Timer).

1 CARACTERISTICAS TECNICAS

		NHT2-UL-BL	NHT3-UL-BL
Contenedores transparentes desmontables	n	2	3
Capacidad de cada contenedor, aproximada	Gal	2.5	2.5
Dimensiones:			
ancho	Inches	14.25	21
largo	Inches	18.25	18.25
alto	Inches	27.75	27.75
Peso neto, aproximado	Lbs	81.5	108
Peso bruto, aproximado	Lbs	95	125
Termostatos regulables	n	2	3
Motocompresor hermético			
Condensador a ventilación forzada			
Guardamotor			
Limitador de presión de seguridad			
Nivel de ruido inferior a 70dB (A)			



IMPORTANTE

Características eléctricas: leer los datos detallados en la placa del distribuidor; ésta se encuentra en la parte inferior del panel frontal, detrás del cajón recoge-gotas de la derecha. Los números de matrícula de los aparatos (precedidos por el símbolo#) están colocados dentro del alojamiento portatintERRUPTORES de izquierda. Los datos detallados sobre la placa son aquellos a los que se debe siempre hacer referencia.

El diagrama eléctrico del distribuidor se encuentra dentro del panel lado grifo.

Se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.

2 INTRODUCCION

Les aconsejamos que lean atentamente este manual de instrucciones para conocer todas las características del distribuidor.

También este distribuidor, como todos los productos mecánicos, necesita de limpieza y cuidado. Se corre el riesgo de impedir su buen funcionamiento si se verificasen errores cometidos por el usuario durante la fase de desmontaje y limpieza. Por dicho motivo es importante que los procedimientos de desmontaje, lavado, higienización y limpieza, siendo operaciones cotidianas, sean conocidas sin posibilidad de error por todo el personal responsable del distribuidor.

3 INSTALACIÓN

1 - Quitar el distribuidor del embalaje: guardar este último por

si hubiera cualquier eventualidad.



IMPORTANTE

En la operación de transporte o levantamiento no se debe coger nunca el distribuidor por sus contenedores transparentes o por los cilindros evaporadores. El fabricante no responde de los daños acarreados por estas maniobras equivocadas.

- 2 - Controlar que el distribuidor no haya sufrido daños durante el transporte. De haberlos sufrido, reclamar inmediatamente al transportista.
- 3 - Colocar el distribuidor en un mostrador en grado de sostener su peso incluso con la carga completa, **teniendo en cuenta cuanto indicado en IMPORTANTE, del punto 1.**
- 4 - Dejar un espacio libre de por lo menos 6" alrededor del aparato para no impedir el flujo de aire de refrigeración.
- 5 - Controlar la estabilidad del aparato, regulando la altura de los pies. En el caso en que el distribuidor esté provisto de una serie de piés altos (4" aproximadamente), ésta debe ser sustituida a la original.
- 6 - Antes de enchufar el aparato con la toma de corriente controlar que la tensión de la red sea aquella indicada en la placa. Enchufar el distribuidor a una red monofásica, sirviéndose de una toma completa de tierra, según lo previsto por la normativa vigente. Si el distribuidor resulta desprovisto de enchufe, conectar al cable un enchufe que esté en conformidad con las normas vigentes de nuestro país, provisto de espiga o contactos de tierra y adecuado para corrientes de por lo menos 10A y tensión de 250V (para áreas con tensiones de 220V-230V, 50Hz-60Hz) y 20 A y tensión de 250V (para áreas con tensiones de 110V-115V 50-60Hz). En el supuesto de realizar una conexión fija a la red, conectar el cable a un interruptor de pared de tipo bipolar con apertura de contactos de 0.125" por lo menos. No utilizar cordones conectores para enchufar el aparato al suministro de corriente eléctrica.



ATENCION

Cerciorarse que el aparato esté correctamente conectado a tierra; en caso contrario es posible causar shock eléctricos a las personas o dañar el distribuidor.

- 7 - El distribuidor no sale de fábrica prelavado e higienizado. Antes de utilizarlo debe ser desarmado, lavado e higienizado siguiendo cuanto se ha dicho en las presentes instrucciones del capítulo 5.3 LIMPIEZA.

4 PARA UN FUNCIONAMIENTO SEGURO

- 1 - **No** utilizar el distribuidor antes de haber leído el presente manual de instrucciones.
- 2 - **No** utilizar el distribuidor si no está correctamente conectado a tierra.
- 3 - **No** utilizar cordones conectores para enchufar el distribuidor al suministro de corriente.
- 4 - **No** poner en funcionamiento el distribuidor si los paneles no se encuentran en su lugar y fijados con los tornillos.
- 5 - **No** impedir el flujo de aire de refrigeración, dejar un espacio libre de por lo menos 15 cm alrededor del distribuidor.
- 6 - **No** introducir los dedos u objetos en las ranuras de los paneles y en la apertura del grifo.
- 7 - **No** desmontar el contenedor, no quitar los mezcladores o paneles para limpieza o manutención sin cerciorarse que el distribuidor esté desenchufado del suministro de corriente.

5 INSTRUCCIONES DE EMPLEO



ATENCION

Si el cable de alimentación está dañado, debe ser substituido por el fabricante o desde su servicio de asistencia técnica o, en cualquier caso, por una persona cualificada con el fin de evitar cualquier tipo de riesgo.

- 1 - Lavar e higienizar el distribuidor antes de utilizarlo siguiendo cuanto se ha dicho en las presentes instrucciones en el capítulo 5.3 LIMPIEZA.
- 2 - Llenar los contenedores con el producto deseado hasta que alcance el nivel máximo indicado (no superar dicho nivel).
La cantidad de producto presente en el contenedor (en litros o en galones) está indicada con señales específicas situadas en el contenedor mismo.
- 3 - Si se quiere distribuir productos concentrados a diluirse con agua, verter en los contenedores el agua agregando a continuación la cantidad necesaria de producto concentrado, según las instrucciones del fabricante. Si se quieren emplear zumos naturales se recomienda filtrarlos para evitar que las partes sólidas puedan obstruir el pasaje del grifo.
- 4 - Para obtener los mejores resultados emplear como productos base, jarabes expresamente preparados para Granizado.
Si se desea obtener una bebida en vez de un granizado, cada litro de jarabe debe ser diluido con 5-5,5 litros de agua (1 litro más respecto del necesario para el granizado).
Es una buena regla seguir las instrucciones dictadas por el fabricante de jarabes.
Si se usan productos naturales (por ejemplo zumo de limón o naranja) o bien bebidas no azucaradas (por ejemplo café), disolver 5.3 - 7 oz./0.25 gallons de azúcar por cada litro de producto.



IMPORTANTE

En todo caso, una vez obtenida la mezcla, su grado de Brix (porcentaje de azúcar) debe ser superior a 13.



IMPORTANTE

Utilizar el distribuidor solamente con productos alimenticios.

- 5 - Montar las tapas sobre los contenedores cerciorándose que queden bien colocadas y que se establezca una correcta conexión eléctrica entre el contenedor y la tapa.
- 6 - Accionar los interruptores (ver capítulo 5.1 DESCRIPCIÓN DE LOS MANDOS).
- 7 - El distribuidor debe funcionar siempre con las tapas montadas para prevenir una posible contaminación del producto.
- 8 - El distribuidor debe funcionar ininterrumpidamente: el grupo frigorífico se parará automáticamente cuando el producto esté listo para ser distribuido. Los dispositivos mezcladores seguirán funcionando.

5. 1 DESCRIPCION DE LOS MANDOS

El distribuidor está provisto de un interruptor general y de un interruptor para la luz. Cada uno de los contenedores está provisto de un interruptor para arrancar la mezcla y para seleccionar el tipo de refrigeración del producto. En efecto, es posible obtener tanto bebidas frías como productos helados

como granizados o sorbetes.

Cuando se selecciona la función bebida, la temperatura de dicha bebida está regulada por el correspondiente termostato. Cuando se selecciona la función granizado la densidad del producto se regula con el correspondiente tornillo de ajuste que se encuentra en cada una de las paredes posteriores del distribuidor (para regular la temperatura y la densidad ver el capítulo 5.2 SUGERENCIAS).

Todos los interruptores están colocados en la parte frontal del distribuidor (lado grifos) y están protegidos con una ventanilla apropiada (ver figura 1).

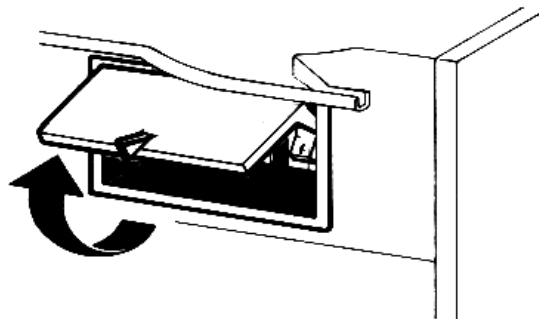


figura 1

Las funciones de los mandos del distribuidor se ilustran a continuación:

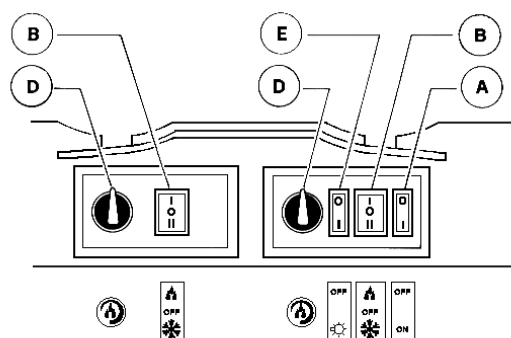


figura 2

Interruptor general (A)

Posición 0 : el distribuidor está apagado.

Posición I : el distribuidor está habilitado para el funcionamiento. Ventilador en función.

Interruptor luces (E)

Posición 0 : luces tapa apagadas.

Posición I : luces tapa encendidas.

Interruptor mezcladores y refrigeración (B)

Posición I : mezcladores y refrigeración en función. Posición BEBIDA.

Posición 0 : mezcladores y refrigeración apagados.

Posición II : mezcladores y refrigeración en función. Posición GRANIZADO.

Termostato (D)

Rotación en sentido horario : bebida más fría

Rotación en sentido antihorario : bebida menos fría

Para el funcionamiento del distribuidor:

- 1 - Colocar el interruptor general en la posición I.

- 2 - Ajustar los interruptores mezcladores y refrigeración:
 - en la posición I si se quiere refrigerar el producto sin helarlo
 - en la posición II si se quiere obtener el granizado.
- 3 - Poner el interruptor luces en la posición I para encender las luces.

5. 2 SUGERENCIAS

- 1 - **Regulación de la densidad:** la densidad óptima del granizado ha sido ya ajustada en fábrica. Si se quiere variar dicha densidad girar con un destornillador el correspondiente tornillo de ajuste situado en cada una de las paredes posteriores del distribuidor (ver figura 3):
 - hacia derecha (sentido horario) para obtener un granizado más denso (el índice F en la ventanilla G se desplazará hacia abajo).
 - hacia izquierda (sentido antihorario) para obtener un granizado menos denso (el índice F en la ventanilla G se desplazará hacia arriba).

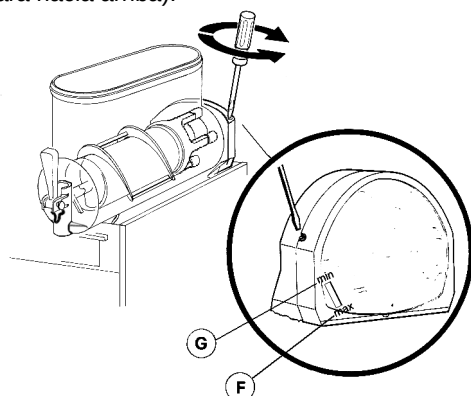


figura 3

- 2 - **Regulación de la temperatura:** la temperatura óptima de las bebidas (para el funcionamiento del distribuidor como refrigerador de bebidas y no como granizador) ha sido regulada en la fábrica. Si se quiere variar su valor, girar el pomo colocado en cada una de los paneles portainterruptores:
 - hacia derecha (sentido horario) para obtener una bebida más fría.
 - hacia izquierda (sentido antihorario) para obtener una bebida menos fría.

NOTA : la regulación de la temperatura de la bebida se hace efectiva solamente cuando el interruptor mezcladores y refrigeración correspondiente se encuentra en la posición Bebida.

- 3 - El tiempo necesario para obtener la refrigeración del producto varía en función de distintos factores como por ejemplo la temperatura ambiente, la temperatura inicial del producto, su contenido de azúcar (grado Brix) y la regulación de la densidad.
- 4 - Llenando los contenedores con producto ya enfriado previamente se aumenta ulteriormente la eficiencia del distribuidor.
- 5 - Para disminuir los tiempos de restablecimiento y, por lo tanto, aumentar la autonomía del distribuidor, volver a llenar cuando el nivel del producto desciende a mitad evaporador.
- 6 - Para conseguir una buena conservación del producto, el distribuidor debe funcionar también durante la noche, por lo menos en la posición Bebida. Si esto no fuera posible y los productos permanecieran en los contenedores con el distribuidor parado es conveniente, una hora antes de apagar el aparato, llevar los interruptores mezcladores y refrigeración en la posición I; ésto evita la formación de

bloques o crostas de hielo que podrían dañar los dispositivos mezcladores. En el caso en que se formasen dichos bloques de hielo, estos deberían ser quitados antes de volver a poner en función el distribuidor. El funcionamiento nocturno en la posición Bebida elimina además la posible formación de hielo (debido a la condensación de la humedad atmosférica) en el exterior de los contenedores.

- 7 - No parar jamás los mezcladores cuando hay granizado en los contenedores; si no se mezcla, dicho granizado puede agregarse y formar un único bloque de hielo. Volviendo a arrancar los mezcladores en estas condiciones (sin esperar que el hielo se derrita) pueden dañarse.
- 8 - El distribuidor está provisto de una junta magnética para la transmisión del movimiento a los mezcladores. Para prevenir daños al aparato, en caso de bloqueo de los mezcladores debido a bloques de hielo u otro dentro de los contenedores, la junta magnética se encarga de desconectar automáticamente la transmisión del movimiento. Dicha situación puede ser identificada tanto por el bloqueo de los mezcladores como por un ruido intermitente que proviene del aparato. En este caso es necesario parar inmediatamente el distribuidor, vaciar el contenedor interesado y eliminar la causa del bloqueo.
- 9 - Reductor del flujo: cuando el distribuidor se utiliza para la refrigeración de bebidas se aconseja instalar, sobre el grifo, el reductor de flujo provisto (ver figura 4).

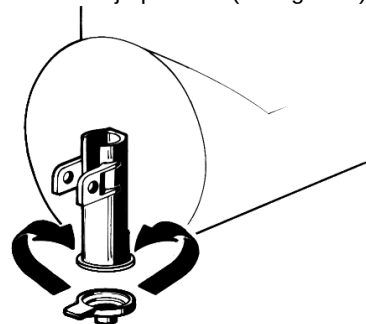


figura 4

5. 3 LIMPIEZA

- 1 - La limpieza y el lavado son fundamentales para garantizar la perfecta conservación del gusto de la bebida y la máxima eficiencia de vuestro distribuidor. Los procedimientos descritos a continuación deben ser considerados de carácter general y pueden variar por efecto de la reglamentación de higiene vigente.
- 2 - Antes del desarmado para el lavado del distribuidor debe quitarse todo el producto. Proceder como sigue:
 - poner el interruptor general en la posición I;
 - poner los interruptores mezcladores/refrigeración en la posición I;
 - posicionar un recipiente debajo del grifo y vaciar los contenedores;
 - poner todos los interruptores en la posición 0.

5. 3. 1 DESMONTAJE



ATENCION

Antes de proceder con el desmontaje de cualquier componente, desenchufar de la toma de corriente eléctrica el enchufe del aparato o bien apagar el interruptor externo de pared.

- 1 - Quitar la tapa del contenedor.
- 2 - Desmontar el contenedor empujando ligeramente la parte inferior (lado grifo) hacia arriba para dejar libres los ganchos inferiores (ver figura 5) y luego quitarlo por adelante (ver figura 6).

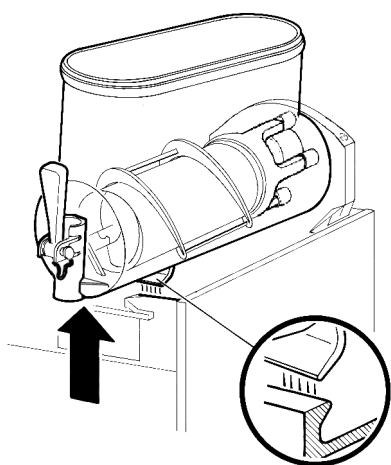


figura 5

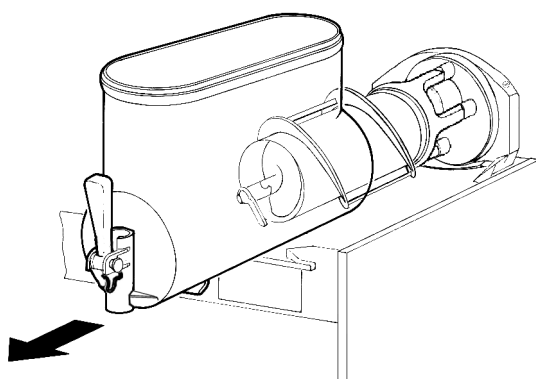


figura 6

- 3 - Desenfilarse del evaporador el rascador exterior (ver figura 7) y después el rascador interior. Remover frecuentemente la guarnición posterior apretándola hasta que no se pierda el efecto ventosa. (ver figura 8)

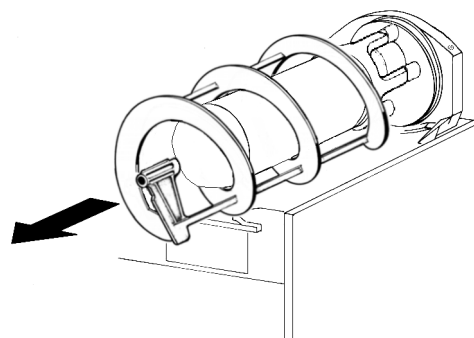


figura 7

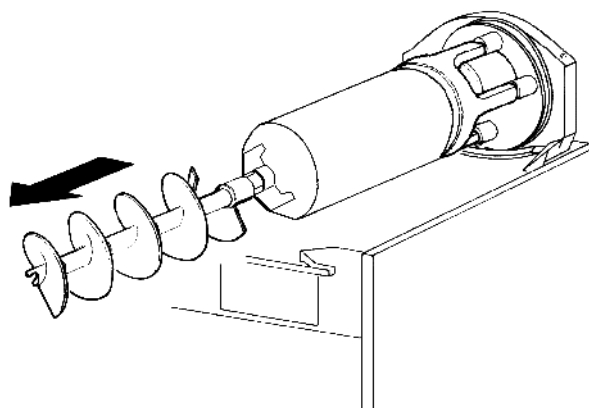


figura 8

- 4 - Quitar de su alojamiento la junta del contenedor (ver figura 9).

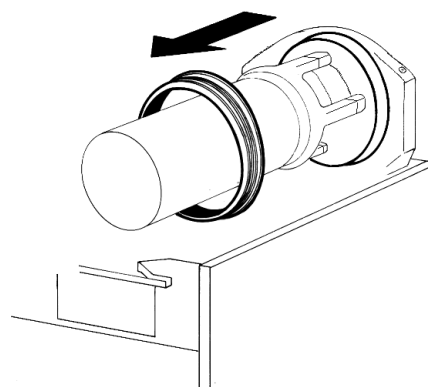


figura 9

- 5 - Desarmar el grifo respetando la secuencia indicada (ver

figura 10).

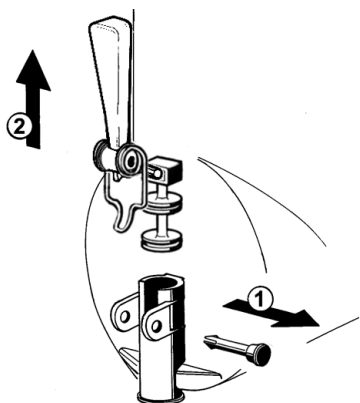


figura 10

6 - Desenfilear el cajón recoge-gotas y vaciarlo.

5. 3. 2 LAVADO



ATENCION

Antes de efectuar cualquier tipo de limpieza, desenchufar de la toma de corriente eléctrica el enchufe del aparato o bien apagar el interruptor externo de pared.



IMPORTANTE

No lavar ningún componente de la maquina en lavavajillas.

1 - Poner en una palangana aproximadamente ocho litros de agua caliente (120-140 F) y detergente respetando con atención las instrucciones del fabricante; una solución demasiado concentrada del detergente puede provocar daños en las partes a lavar, en vez una solución demasiado diluida puede no limpiar bastante. No utilizar detergentes abrasivos.



IMPORTANTE

Para prevenir daños al distribuidor utilizar solamente un detergente compatible con las partes de plástico.

2 - Emplear un cepillo apropiado y lavar minuciosamente con la solución detergente todas las partes en contacto con la bebida.



ATENCION

Durante el lavado del distribuidor no usar mucha cantidad de agua cerca de los componentes eléctricos; en caso contrario es posible que se verifiquen shock eléctricos o bien se dañe el distribuidor.

3 - No sumergir en la solución de lavado las tapas con luz sino que lavarlas en modo separado. Prestar mucha atención a sus lavados en la parte inferior.

4 - Lavar los cilindros evaporadores empleando un cepillo con cerdas suaves.

5 - Enjuagar todas las partes con agua corriente.

5. 3. 3 HIGIENIZACION DEL DISTRIBUIDOR DESMONTADO

La higienización debe efectuarse inmediatamente antes de poner en función el distribuidor; evitar que este permanezca inactivo por mucho tiempo después de haber sido higienizado.

1 - Antes de iniciar los procedimientos descritos a continuación lavarse las manos con un jabón antibacterico.

2 - Poner en una palangana aproximadamente ocho litros de solución de agua caliente (120-140 F) con un producto para higienizar aprobado por las autoridades de vuestro país respetando las especificaciones del fabricante. Si se carece de un producto para higienizar específico, preparar una solución de agua e hipoclorito de sodio (lejía uso alimenticio) en la proporción de 1 cucharadita por cada 0.5 gal de agua.

3 - Colocar en la solución todas las partes a higienizar dejándolas el tiempo que ha sido indicado por el fabricante del producto.

4 - No sumergir en la solución las tapas con la luz. Lavar muy minuciosamente la parte inferior con la solución para higienizar.

5 - Dejar secar las partes higienizadas, sobre una superficie limpia al aire libre.

6 - Secar las partes externas del distribuidor sin usar paños abrasivos.

5. 3. 4 REMONTAJE

1 - Colocar el cajón recoge-gotas en su alojamiento.

2 - Lubricar el pistón grifo, el rascador interior (en los puntos A, B y C indicados en la figura 13) utilizando solamente la grasa suministrada por el fabricante u otro grasa para uso alimenticio.

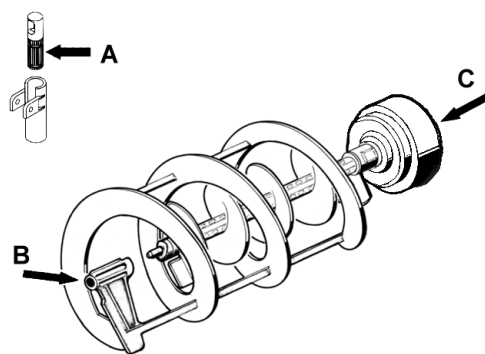


figura 11

3 - Armar de nuevo el grifo sobre el contenedor siguiendo la secuencia inversa a la detallada para el desmontaje (vedere figura 10).

4 - Volver a montar en su alojamiento la junta del contenedor. NOTA: El borde de mayor diámetro debe ser apoyado

en la pared posterior (ver figura 12).

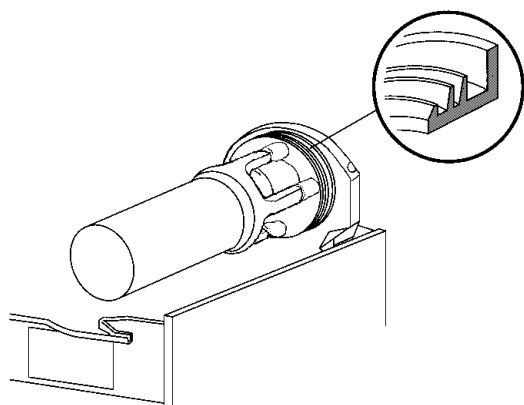


figura 12

- 5 - Enfilar el rascador interior en el evaporador. Poner atención a montar debidamente la junta posterior (ver figura 13).

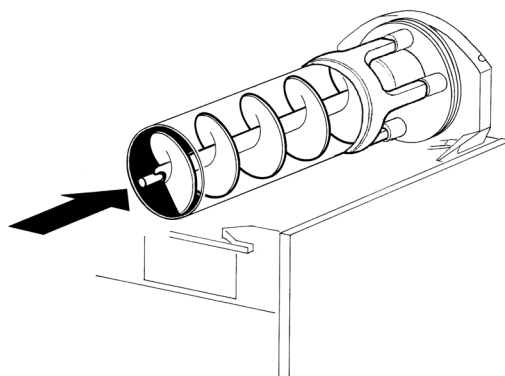


figura 13

- 6 - Colocar sobre el evaporador el rascador exterior, acoplando su extremidad anterior al árbol del rascador interior y haciendo coincidir los dientes de arrastre (ver figura 14).

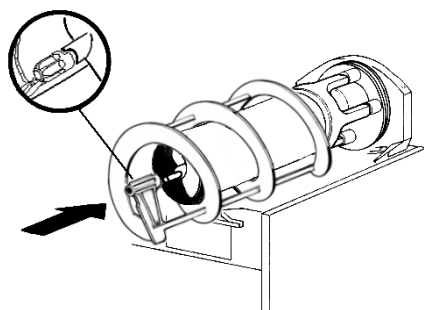


figura 14

- 7 - Montar el contenedor y empujarlo hacia la pared posterior, controlando que calce completamente en la junta y, al mismo tiempo, que sus ganchos inferiores coincidan con las correspondientes salientes del plano de goteo (ver

figura 15).

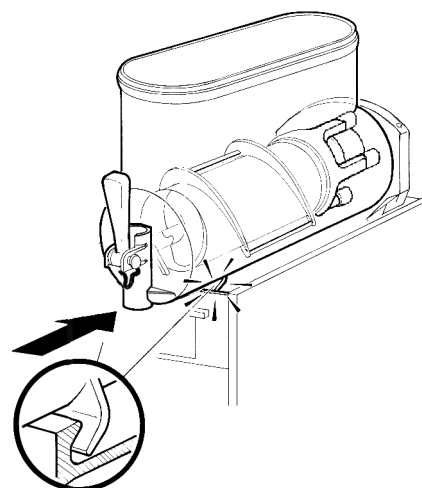


figura 15

- 8 - Enjuagar con bebida fresca para eliminar todo residuo posible de solución para higienizar del fondo de los contenedores. Secar la parte interior de los contenedores con una servilleta de papel desechable.

5. 4 HIGIENIZACION DEL DISTRIBUIDOR MONTADO

La higienización del aparato montado, antes de ser puesto en funcionamiento, puede ser efectuada, si es necesario, solamente como una ulterior prevención adicional a la higienización del aparato desmontado descrito anteriormente, pero no debe sustituir jamás a la efectuada con el aparato desmontado.

- 1 - Poner en una palangana una solución de agua u producto para higienizar aprobado por las autoridades de vuestro país, respetando las especificaciones del fabricante. Si se carece de un producto para higienizar específico, preparar una solución de agua e hipoclorito de sodio (lejía uso alimenticio) en la proporción de 1 cucharadita por cada 0.5 gal de agua.
- 2 - Verter la solución en los contenedores.
- 3 - Usando un cepillo apropiado fregar con la solución todas las partes sobre el nivel de la solución y sobre la parte inferior de la tapa.
- 4 - Colocar la tapa y poner en función el distribuidor de modo que permita a la solución agitarse 2 minutos.
- 5 - Vaciar los contenedores de la solución para higienizar por medio de los grifos.
- 6 - Enjuagar con bebida fresca para eliminar del fondo de los contenedores todo residuo posible de solución para higienizar. Secar la parte interior de los contenedores con una servilleta de papel desechable.
- 7 - No efectuar más operaciones de enjuague.

5. 5 MANTENIMIENTO JUNTA POSTERIOR



IMPORTANT

Lubricar la junta posterior, en la áreas sombreadas, con abundante cantidad de grasa para uso alimenticio. Para prevenir danos a la máquina, sustituir la junta posterior cada 2000 horas.

Para remover la junta posterior es necesario apretarla hasta que no pierda l'efecto ventosa (ver figura 16).



figura 16

6 MANUTENCION



IMPORTANT

Para prevenir danos para la maquina, la junta posterior R.N. 33800-08600 (Nr.11 en el dibujo de la maquine) tiene que eser substituita cada 2000 oras.

- 1 - **Cada día:** controlar el distribuidor y que no se verifiquen pérdidas de producto de las juntas. Si se notasen pérdidas, controlar , antes de todo, que el distribuidor esté montado correctamente, luego que las juntas no necesiten lubricación y, por último, que dichas juntas no sean defectuosas o estén gastadas, si es así reemplazarlas con recambios originales del fabricante.
- 2 - **Cada mes en los modelos NHT 2 UL y NHT 3 UL:** eliminar el polvo que se acumula sobre el filtro del condensador. Un filtro obstruido reducirá las prestaciones



ATENCION

Antes de efectuar cualquier tipo de limpieza, desenchufar de la toma de corriente eléctrica el enchufe del aparato o bien apagar el interruptor externo de pared.

y podra causar daños al compresor.



ATENCION

Prestar atención a las aletas del condensador porque tienen filo.

6. 1 MANUTENCION (SOLAMENTE POR EL SERVICIO POSTVENTA)

- 1 - **Cada año:** es aconsejable quitar todos los paneles y limpiar la zona interior, incluso la base y el interior de los paneles.
- 2 - No quitar jamás el material aislante contra la condensación puesto alrededor del tubo de salida del evaporador (el tubo de cobre colocado a la derecha del motoreductor). Si dicho material estuviera dañado o perdido, reponer con recambios originales del fabricante.
- 3 - Para prevenir daños al distribuidor las partes de plástico deben ser lubricadas solamente con la grasa suministrada por el fabricante u otra grasa compatible con policarbonato.



ATENCION

El diagrama eléctrico del distribuidor se ilustra en la parte interior del panel del lado grifo.

- 4 - Substitución de la lámpara de la tapa luminosa : quitar el tornillo colocado en la parte superior de la tapa, extraer la parte inferior y substituir la lámpara (utilizar lámparas de 24-28 V 21W max). Volver a montar la tapa y cerrarla con su tornillo (ver figura 19).

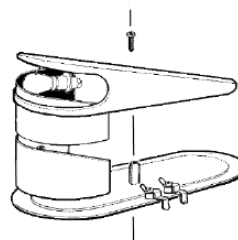


figura 17

7 CONTADOR DE DESCONGELACION (OPCIONAL)

El contador de descongelación, que está situado a la derecha del aparato, automaticamente cambia el dispensador de la función del Granizado a la función Bebida y al contrario. Esto quiere decir que durante el periodo de descongelación el Granizado se derretirá a la temperatura fijada por el termostato y una vez que el periodo de descongelación haya terminado, el producto automáticamente se congela de nuevo a la viscosidad prefijada del Granizado.

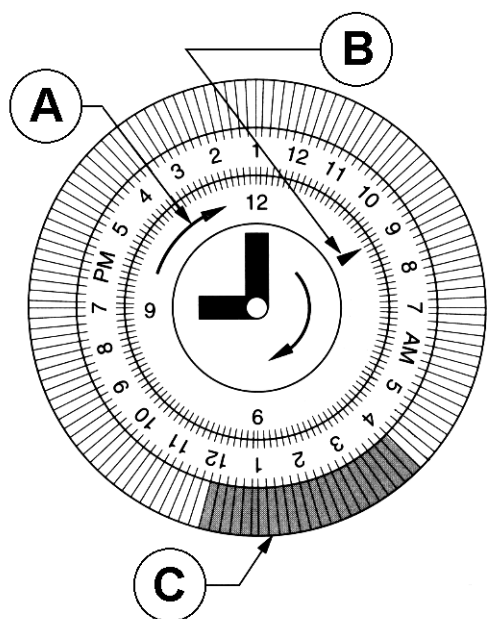


figura 18

Para utilizar el contador de descongelación seguir los siguientes pasos (ver figura 18):

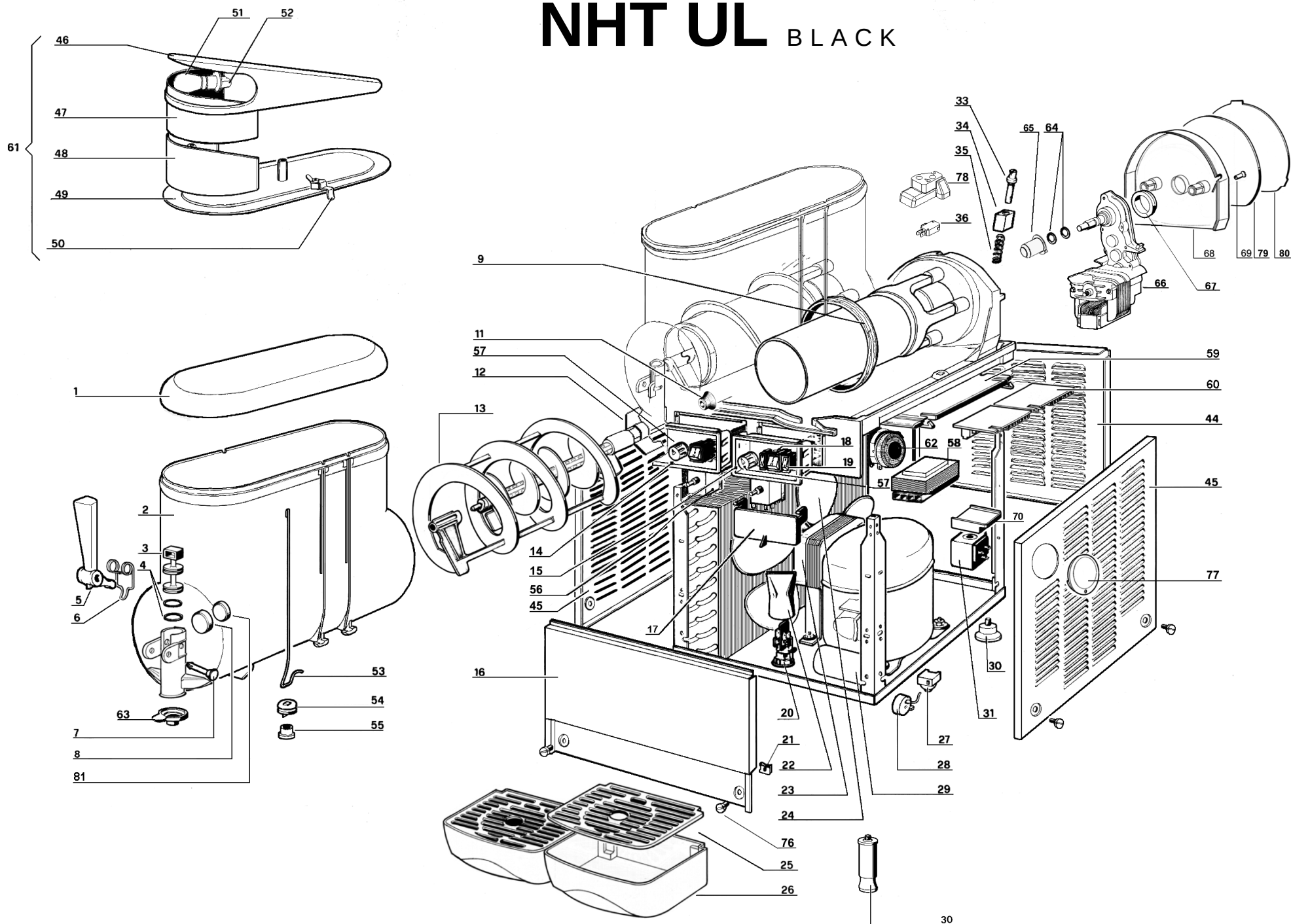
- 1 - fijar la hora del día girando el contador en sentido horario.

Nunca girar el contador en sentido antihorario ya que el mecanismo interno podría verse dañado. Alinear la hora del día mediante la aguja B situada en la cara del contador. Este es un contador que muestra las 24 horas AM y PM.

- 2 - programar el contador de descongelación presionando las lengüetas indicadas con la letra "C" que corresponden a las horas prefijadas para la descongelación. Cada división representa 15 minutos. Un mínimo de cuatro a ocho horas son necesarias para la descongelación de la bebida (dependiendo de las condiciones ambientales).

Note: cuando todas las lengüetas no están presionadas la función de descongelación se mantiene apagada (el distribuidor funciona como si no estuviera equipado con el contador de descongelación).

NHT UL BLACK



1	00263	Transparent cover	Tapa trasparente	26	○○○	Drip tray	Cajón recoge-gotas	55	00177	Fixing ring	Anillo de fijación
2	00638	Bowl	Contenedor	27	※※※	Relay	Relé	56	00132	Thermostat	Termostato
3	00420	Faucet piston	Pistón del grifo	28	※※※	Overload protector	Guardamotor	57	00182	Thermostat knob	Pomo para termostato
4	00101	Faucet piston OR	Junta OR del pistón grifo	29	※※※	Starting-run capacitor	Condensador de arranque	58	○○○	Transformer	Transformador
5	00640	Black faucet handle	Palanca grifo nero	30	00158	Rubber leg	Pie nivelador	59	00449	PWB housing	Soporte circuito electrónico
6	00447	Faucet handle spring	Muelle de la palanca grifo	30	00092	4" leg	4" pie nivelador	60	00448	Delay electronic device	Circuito electronico NHT
7	00498	Black faucet handle pin	Pivote de la palanca nero	31	※※※	Solenoid valve coil	Bobine electroválvula	61	00520	Lighted top cover (assy.)	Tapa completa con luz
8	00536	Thrust washer rubber cap	Tapa de goma para buje	33	00087	Density adjustment screw	Tornillo regulador densidad	62	00269	Timer switch	Contador de descongelación
9	00653	Bowl gasket	Junta del contenedor	34	00720	Shaped nut	Tuerca-guida del muelle	63	00134	Restrictor cap	Tapa de restricción
11	00385	Rear seal	Guarnicion posterieur	35	00088	Spring	Muelle	64	00255	Central shaft OR	OR para eje central
12	00386	Auger	Rascador interior	36	00121	Microswitch	Microinterruptor	65	00150	Grey front bushing for gear motor	Buje gris anterior del arbol motor
13	00111	Outer spiral	Rascador exterior	44	○○○	Black back panel	Panel posterior	66	00387	Gear motor	Motoreductor
14	00499	Black switch box	Panel para interruptores nero	45	00513	NHT 2-3 UL black side panel	Panel lateral NHT 2-3 UL nero	67	00153	Rear bushing	Buje posterior
15	00500	Black power switch box	Panel para interruptor general	45	00514	NHT 2-3 UL black panel for defrost timer	Panel para contador de descongelación nero	68	00589	Black rear cover	Tapa posterior nero
16	○○○	Dispensing side panel	Panel lado grifo	46	00515	Black Lighted top cover (upper)	Tapa con luz (superior) nero	69	00517	Black rear cover fixing screw	Tornillo fijación tapa posterior nero
17	00504	Black switch box cover	Tapa panel interruptores nero	47	00647	"All Fruit" graphic for front cover	Fotografia	70	00463	Solenoid valve plastic cap	Protección de plastico para bobina electrovalvula
18	00123	3-position switch	Interruptor de 3 posiciones	47	00572	"Strawberry" graphic for front cover	Fotografia	76	00532	Stainless steel fixing screw for panel	Tornillo inox fijacion paneles panel
19	00124	2-position switch	Interruptor	48	00188	Picture screen	Armazon	77	00719	Timer cover	Cobertura del contador de descongelación
20	00265	Terminal block with cable clamp	Pasacable	49	00094	Lighted top cover (lower)	Fondo de la tapa	78	00704	Micro-switch protection	Goma de protección microin- terruptor
21	00179	Clip	Clip	50	00084	Top cover light contact	Contacto para luz	79	00648	"All Fruit" graphic for rear cover	Fotografia para tapa posterior
22	00297	Terminal block protection	Protección pasacable	51	00100	28V bulb	Lampara 28V	79	00574	"Strawberry" graphic for rear cover	Fotografia para tapa posterior
23	○○○	Fan motor	Motor ventilador	52	00131	Bulb socket	Muelle para contacto luz	80	00575	Rear cover picture screen	Armazón para fotografia tapa posterior
24	00133	Fan blade	Aspas	53	00529	Light wire	Muelle para contacto luz	81	00109	Thrust washer	Arandela de empuje
25	○○○	Drip tray cover	Rejilla cajón recoge-gotas	54	00533	Black flexible contact	Gomita con contacto nero				
					○○○	See next table					
					※※※	Please order what printed on piece					

○○○

NHT 2 UL BL

NHT 3 UL BL

16

00502

00503

23

00108

00108

25

00506

00506

26

00508

00508

44

00511

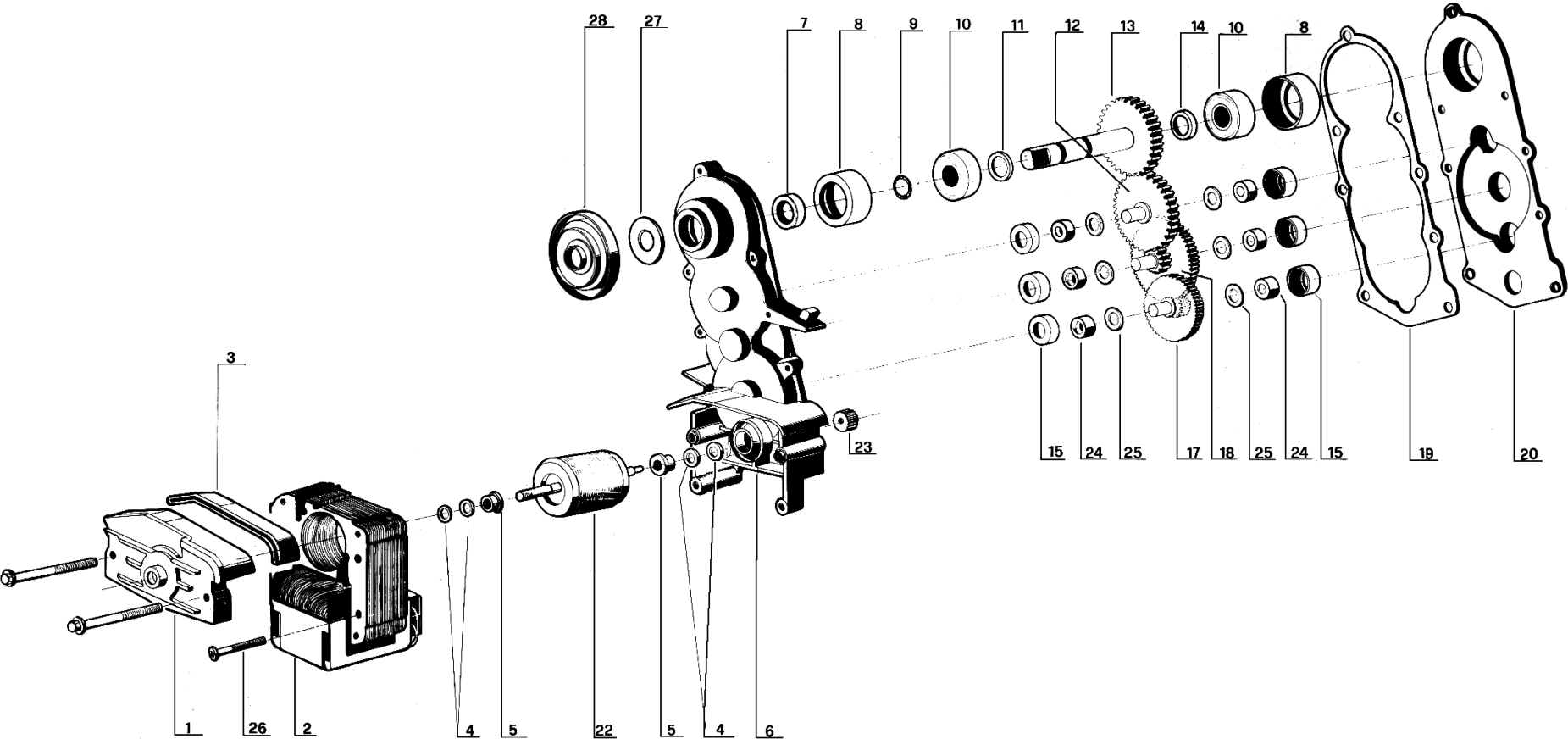
00512

58

00193

00194

GEAR MOTOR SPARE PARTS LIST



1	00097	Bracket with bush	Soporte con buje	10	00247	Ball bearing y 28 mm	Cojinete de bolas y 28	20	00721	Gear box cover	Tapa de la caja reductor
2	00156	Stator	Estator	11	00257	1.5 mm spacer	Distancial 1,5 mm.	22	00180	Rotor	Rotor
3	00296	Stator protection gasket	Junta de la cobertura estador	12	00184	Third gear	Tercero engranaje	23	00187	Pinion	Piñón
4	00168	Washer	Arandella	13	00388	Fourth gear	Cuarto engranaje	24	00169	Bushing	Buje
5	00253	Rotor spacer	Distancial del rotor	14	00258	3.3 mm spacer	Distancial 3,3 mm.	25	00170	Washer	Arandela
6	00190	Gear box with bushing	Caja reductor con buje	15	00224	Bushing rubber cap	Tapa de goma para buje	26	00262	Bracket screw	Tornillo del estador
7	00256	Seal retainer	Junta de retencion	17	00164	First gear	Primero engranaje	27	00151	Shield washer	Arandela para proteccion
8	00254	Ball bearing y 28 mm rubber cap	Tapa de goma para cojinete	18	00167	Second gear	Segundo engranaje	28	00152	Shield	Proteccion
9	00255	Central shaft OR	OR para eje central	19	00636	Gasket	Junta				

NOTES:

[illegible]



CECILWARE CORPORATION

43-05 20th Avenue
Long Island City, N.Y. 11105
Tel. (800) 935 2211
Fax (718) 932 7860

Email : customer.service@cecilware.com
www.cecilware.com